***Příklad č. 1:*** *(kombinované řazení výrobních agregátů)*

Výroba školních brašen je realizována v jedné z dílen firmy „Kožené doplňky s. r. o. Brašny se zhotovují na 2 výrobních linkách. Komplex každé výrobní linky tvoří tří sériově řazené agregáty. ***Na základě níže uvedeného schématu řazení výrobních agregátu a norem pracnosti, respektive výkonů, stanovte kapacitu dílny.*** Dílna pracuje na jednu směnu a nominální časový fond za sledované období činí 180 hodin na každé z výrobních linek.

Předpokládané prostoje linky „A“ byly stanoveny ve výši 25 % z produktivního časového fondu.

Předpokládané prostoje linky „B“ byly stanoveny ve výši 25 % z nominálního časového fondu.

*Schéma řazení výrobních agregátů na linkách „A“ a „B“*

**

**Příklad č. 2:**



**Příklad č. 3:** *(výrobní proces sériově řazené agregáty)*

Zařízení na výrobu dětských nafukovacích matrací je sestaveno z devíti sériově řazených výrobních agregátů. Výkon jednotlivých pracovišť je uveden ve „***Schématu výrobního zařízení se sériově řazenými výrobními agregáty“***

Výrobní kapacita zařízení na výrobu dětských nafukovacích matrací činí 4 200 ks za jeden měsíc.

*Stanovte:*

1. *Hodnotu produktivního časového fondu TP*
2. *Jak se musí změnit výkon vybraných výrobních pracovišť, aby došlo k nárůstu výrobní kapacity o 14,3 %?*
3. *Jaká bude hodnota nedokončené výroby před jednotlivými pracovišti?*
4. *Jaká bude výrobní kapacita zařízení, pokud výkon prvního pracoviště se zvýší z 35 ks/hod na hodnotu 40 ks/hod? (využitím nové technologie výroby)*
5. *Jaká bude hodnota nedokončené výroby před jednotlivými pracovišti, pokud výkon prvního pracoviště se zvýší z 35 ks/hod na hodnotu 40 ks/hod?*

V=35 ks/hod 1

V = 40 ks/hod 2

V = 43 ks/hod 3

V = 45 ks/hod 4

V = 42 ks/hod 5

V = 39 ks/hod 6

V = 41 ks/hod 7

V = 39 ks/hod 8

V = 38 ks/hod 9

***Schéma výrobního zařízení se sériově řazenými výrobními agregáty***

vstup

výstup