

Příklad: hodnocení rizika

Ve vybraném podniku byla provedena studie analýzy rizika chemických zařízení. Výsledky studie shrnuje tabulka 1.

Tabulka 1 Profil rizika chemických zařízení podniku

Nebezpečí	Vlastnosti			Frekvence	Následky	Riziko
	Chemická látka	Zařízení	Velikost otvoru			
1 Únik a požár	LPG	Sklad	Malá	0,00001	1	
2 Únik a požár	LPG	Čerpadlo	Malá	0,0001	1	
3 BLEVE	LPG	Sklad	Zlom	0,00001	10	
4 BLEVE	LPG	Silniční cisterna	Zlom	0,0001	10	
5 Exploze	LPG	Potrubí	Střední	0,00001	20	
6 Únik a požár	LPG	Potrubí	Velká	0,000001	30	
7 Únik a požár	LPG	Potrubí	Střední	0,00001	10	
8 Toxický plyn	Amoniak	Sklad	Malá	0,00001	5	
9 Toxický plyn	Amoniak	Potrubí	Malá	0,0001	5	
10 Toxický plyn	Amoniak	Silniční cisterna	Střední	0,0001	20	
11 Toxický plyn	Amoniak	Sklad	Zlom	0,000001	100	
12 Toxický plyn	Amoniak	Potrubí	Střední	0,00001	30	

Následky se vztahují k počtu smrtelných úrazů.

Tabulka 2 Pracovní formulář k výpočtu úrovně rizika spojeného s každou nebezpečnou vlastností

Nebezpečí	Riziko	Materiál		Zařízení				Velikost otvoru			
		LPG	Amoniak	Sklad	Čerpadlo	Silniční cisterna	Potrubí	Malá	Střední	Velká	Zlom
1 Únik a požár											
2 Únik a požár											
3 BLEVE											
4 BLEVE											
5 Exploze											
6 Únik a požár											
7 Únik a požár											
8 Toxický plyn											
9 Toxický plyn											
10 Toxický plyn											
11 Toxický plyn											
12 Toxický plyn											
Celkem											

Úkoly:

1. Dopočítejte hodnoty rizika v prázdném posledním sloupci.
2. Použijte pracovní formulář (Tabulka 2) k výpočtu úrovně rizika spojeného s každou nebezpečnou vlastností.
3. Určete, která chemikálie představuje největší riziko.
4. Určete, která velikost otvoru způsobuje největší riziko.
5. Určete, který jednotlivý prvek v rámci úplného profilu rizika představuje největší riziko.